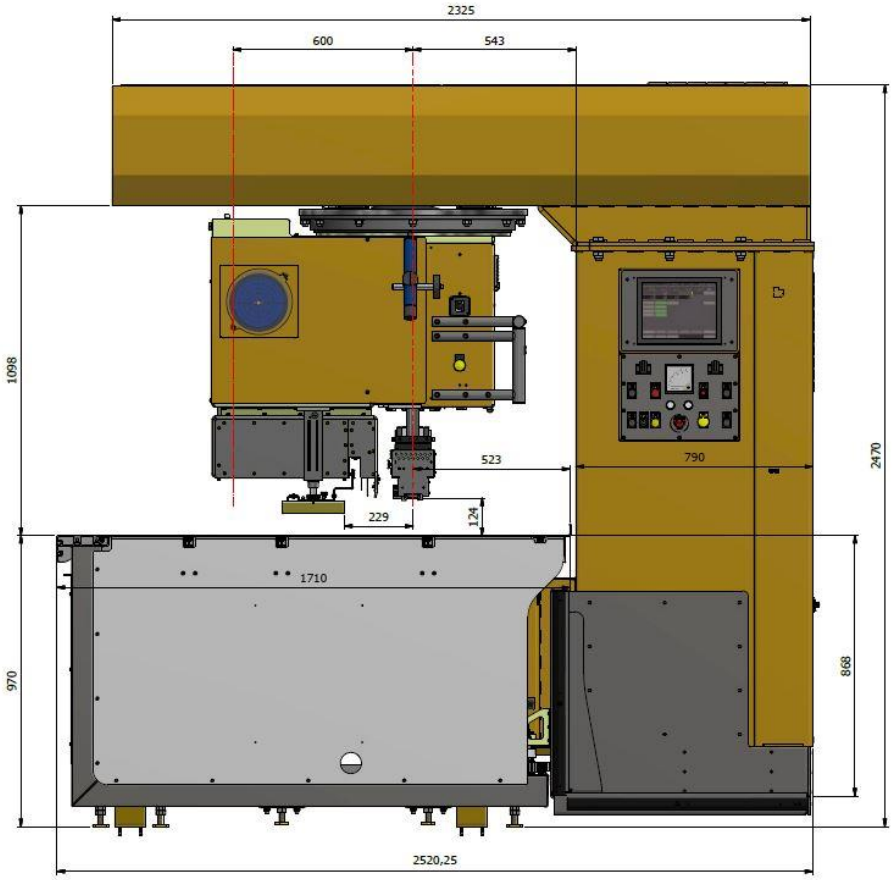
TG-90 Mega 300



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Leistungsbedarf - Leerlauf	1,3 kW
Leistungsbedarf – Max/h	5,5 kW
Maximale abgegebene HF-Leistung an Elektrode	8 kW
Hauptabsicherung – **type D**	32 A
Versorgungsspannung	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz, Nullleiter und Erde
Frequenz	27,12 MHz ± 0,6 %
Senderöhre - Sorte	ITL 12-1
Senderöhre - Kühlung	Luftgekühlt
Überschlagsschutz	Thyristorgesteuerten
Druck	Max. 1400 kg bei min. 7 bar /101 psi
Luftverbrauch - automatisch	140 l/min
Pneumatische Presse mit automatischem Unfallschutzsystem	PSK
Maximale Hubhöhe (mit 45mm Elektrode)	80 mm
Gewicht der Maschine (ohne Tisch)	2220 kg
Max. Schweißfläche pro Arbeitszyklus	300 cm²
Max. schweißbar Elektrodenbreite	600 mm
Computer mit 12” Touchscreen	Von Forsstrom™ Industriell entwickelter HF-klassifizierter Computer
Messung Tisch	Optional Länge, H: 960 mm, B: 1710 mm
Optionales Zubehör	Motorisierte seitliche Bewegung, motorisierte 90° Drehung, Tischrollen, Laser, Ölkühlung