

Zuschneidemaschine von Matic

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Nutzbarer Transversalschnitt: 3,2 m
- Nutzbarer Längsschnitt: Variabel, abhängig von der Glasfläche.
- Schneidwerkzeuge: Ultraschall, Crush cut und / oder rotierendes Rundmesser
- Glasschneidefläche
- Einphasiger Stromverbrauch: 2,2 kW
- Luftverbrauch unter 30 l / Zyklus
- Luftdruck: 6 bar
- Erfüllt die CE-Sicherheitsvorschriften

EIGENSCHAFTEN

- Automatischer Schnitt auf 4 Seiten
- Automatische Zuführung des Stoffes
- Dynamischer "0" Punkt am Anfang des Schnittes - Sie können den Startpunkt beliebig auf dem Tisch verschieben.
- Duale Haltebalken
- Multicut-Programmierung
- Workflow-Management mit Athenea Software - Auftragserfassung, Bestandskontrolle, Schneiden & Schweißen **
- 7" Touchscreen auf der Brücke montiert
- 21" Bildschirm PC auf einem Beistelltisch
- Software zur Verwaltung der Schneideaufträge
- Software zum Verwalten des Stoff-Lagers
- Athenea Workflow-Management-Software **
- Verschachtelungsfunktionen Nesting - mit der Athenea Workflow Management Software **
- Motorisierte Abrolleinheit
- Analoge Druckregelung **
- Stiftmarkierung mit Software für Raffrollos **
- Laserprojektor zur Stoffausrichtung **
- Barcode- oder QR-Code-Leser **
- Querfalzvorrichtung **
- Etikettendrucker**

VORTEILE

- Möglichkeit zum Schneiden von Reststoffen
- Exakter, rechtwinkliger Zuschnitt
- Einfacher Zugang auf allen 4 Seiten des Tisches
- Leiser Schneideprozess - Weniger als 50 Dezibel während des Schneideprozesses dank der Glasschneidefläche und der Verwendung von Pressbalken anstelle eines Vakuumsystems

- Die Glasschneidefläche verhindert den Verschleiß der Ultraschall- und Messerschneidewerkzeuge.
- Haltebalken zum Festhalten des Stoffes in beiden Schnittrichtungen
- Niedrige Kosten für Betrieb und Wartung
- Energieeffizient
- Wenn Sie die Nestingfunktion der Athenea Management Software nutzen, reduzieren Sie Ihren Materialverschnitt und wissen genau, wie viel Material Sie verwendet haben.
- Schnelles Schneiden und Bewegen der Werkzeuge
- Schneideaufträge können von der Maschine aus Ihrem ERP-System abgerufen werden
- Keine Messung vor oder nach dem Schneiden erforderlich

**Optional